

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)

119435, г. Москва, Большая Пироговская ул., д. 23

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№ 7065-24

г. Москва

Выдано

24 мая 2024 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «МАГЕБА РУС»
Россия, 191002, г. Санкт-Петербург, Владимирский пр-т, д. 23, лит. А.
Тел.: (812) 303-92-81; e-mail: info.ru@mageba-group.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Компания MAGEBA SA (Швейцария)
Solistrasse 68 – CH-8180 Bülach – Switzerland

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Многопрофильные балочные деформационные швы mageba
TENZA®MODULAR тип LR и LR-LS

ПРИНЦИПАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - деформационные швы mageba TENZA®MODULAR тип LR и LR-LS представляют собой устройство, состоящее из опорных балок (траверс) и несущих стальных профилей, между которыми устанавливаются гибкие резиновые уплотнительные профили (компенсаторы). Конструкция деформационного шва имеет нежесткие связи между всеми основными элементами, что позволяет ему воспринимать, помимо продольных горизонтальных и вертикальных перемещений, поперечные перемещения и повороты во всех 3-х осях.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для строительства, ремонта и реконструкции транспортных (мосты, путепроводы) и других сооружений в обычных условиях, в сейсмических районах, на просадочных грунтах, в сухой, нормальной и влажной зонах.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - профили и специальный зажимной элемент для резинового профиля изготавливаются из сталей марки S235/S355 по EN 10025, Q345 по GB/T1591, уплотняющий профиль – из синтетического каучука EPDM или хлоропреновой резины CR; траверсы – из стали S355 по EN 10025.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - устройство деформационных швов должно осуществляться специализированной строительной организацией; качество выполнения работ по установке конструкций деформационных швов обеспечивается в соответствии с действующими нормами.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - информационно-технические материалы компании MAGEBA SA (Швейцария), протоколы и другие документы о результатах испытаний, экспертное заключение, а также законодательные акты и нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения «Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве» (ФАУ «ФЦС») от 23 мая 2024 г. на 8 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до 24 мая 2026 г.

Директор
Федерального автономного учреждения
«Федеральный центр нормирования,
стандартизации и технической оценки
соответствия в строительстве»



А.В. Копытин

Зарегистрировано 24 мая 2024 г., регистрационный № 7065-24

Примечание: подписано директором ФАУ «ФЦС» в соответствии с Приказом Министра России от 8 февраля 2024 г. № 80/пр

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)133-01-57 (доб.123)

№ 0025